

伺服节电系统



设计原理:

将原有的普通电机+定量泵系统更换成伺服电机+齿轮泵（螺杆泵）进行改造，伺服控制系统可根据注塑机电脑板给出的压力及流量信号，经处理后，送入驱动器。随着合模、射胶、保压、开模等不同工艺段，输出信号，控制驱动器的运行频率。将注塑过程中多余的能量节省下来，采用徠卡伺服控制系统对齿轮泵进行控制时，能够在速度控制和力矩控制之间灵活地切换以实现运动控制或油压控制，所以工作周期也能有所缩短，注塑成品质量也有所提高。合理的供油量控制更减轻了冷却系统的负荷和功率损耗。

主要特点:

- ◇ 节约能源：降低单位能耗和原材料用量，节能节料，与定量泵相比电机节能最高达 50%-80%
- ◇ 提高注塑机精度：产品重量、尺寸重复精度高、波动范围小，提高产品合格率，节省原材料
- ◇ 提升生产效率：高转速、高响应速度使注塑机效率最高提升 25%；
- ◇ 强爆发力：0-1500rpm 加速时间只需要 15ms，适合作螺杆射速在 0-400mm/s 的高速机。

技术参数:

项目	项目描述
工作电压	380V±15%
输出电流	17A—105A（特殊规格可定做）
功率	7.5—45KW
工作环境	无腐蚀性气体、无强磁场，保证通风的空间
温度	-20℃~55℃
湿度	小于 95%
规格	可根据客户需求专业定制

适用范围:

广泛应用于制造工厂注塑机、抽油机、拉丝机、织机、数控车床等