



回流炉实时监控系統

Reflow furnace real-time monitoring system



SMT回流/DIP波峰焊
SMT reflow/ DIP wave-soldering

红外固化
Infrared Cure

金属热处理
Heat treatment of metals

陶瓷炉窑
Porcelain stoves

表面涂装
Surface finishing

食品烘烤
Bake

自动完成温度曲线测试，再也不必定期人工测试下载分析
具有警报功能，可即刻发现异常情况，并记录在案
能满足每一个产品温度曲线的可追溯
自动SPC制图，自动CPK值生成



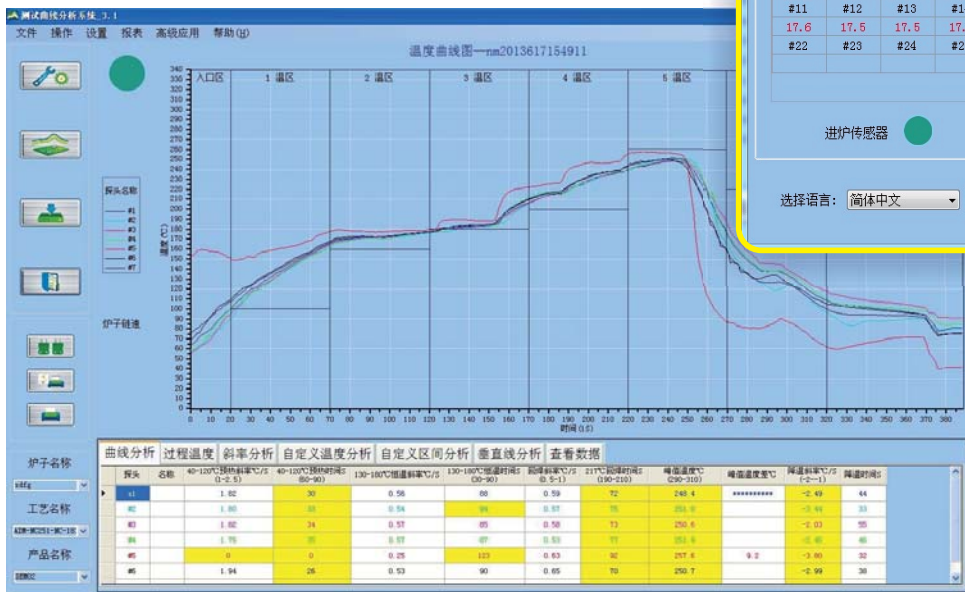
回流炉实时监控系統
Real-time temperature monitoring system



基本系统构成

- 温度探头：左右轨道各均分安装16个热电偶探测器，用于监控工艺制程温度
- PCB传感器：对通过回流炉的所有产品起触发/生成温度曲线控制
- 传送带编码器：取值传送带速度，计算成PCB流动位置及掉板报警等
- 系统主机：收集分析各组件反馈回来信息分析，并传送到计算机
- 通讯电缆：连接各组件
- 软件及用户手册

软件系统



技术参数

1. 监控范围：-200~1370°C
2. 分辨率：0.1°C
3. 精度：±1°C
3. 通道：32通道数据采集
4. 频率：采集频率0.5秒-56分钟可调
5. 测速：编码器实时跟踪炉子链条速度
6. 通信：高速USB通信
7. 警报：可接PCB感应器，警报器和报警灯塔
8. 电源：12V供电
9. 窗体：实时温度曲线生成、工艺窗口监控
10. 高级分析：SPC、CPK报告，曲线报告
11. 软件语言：中文（简体繁体）、英文
12. 模拟功能：曲线预测模拟分析
13. 参数选择：可选工艺规格，炉子，产品参数
14. 分析选择：可选分析项显示和可选打印项
15. 结果分析：准确分析出各项回流焊工艺参数
16. 预警功能：各分析参数预警功能，超出工艺范围报警
17. 自定义项：可以自定义多少温度以上/以下时间，温度之间时间斜率

系统选件

- ▶ 远程工艺制程监控软件：将每个产品的工艺制程数据输出到远程实时监控台
- ▶ 声光报警器/继电器：与系统主机连接，可激活声光报警，并/或停止工艺制程
- ▶ 条码扫描器：通过客户产品序列号，以便

现场效果图

